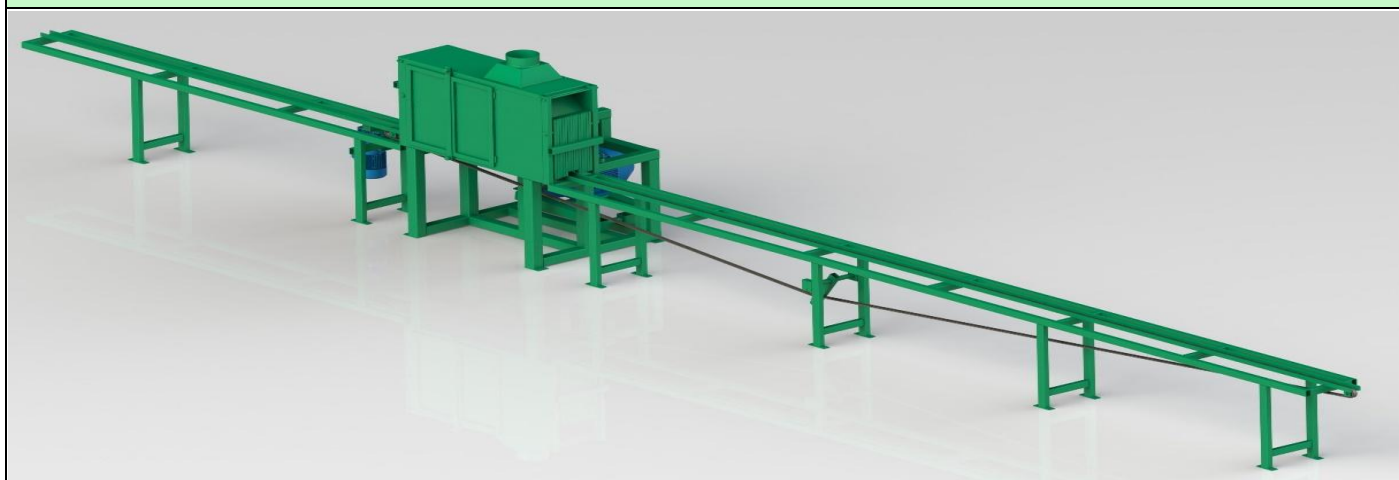


ООО «АМП» - машиностроительное предприятие, проектирующее и выпускающее технологическое оборудование для деревообработки.

Предприятие основано специалистами, имеющими многолетний опыт работы в области производства деревообрабатывающего оборудования в России, который позволяет успешно решать самые разные задачи в сфере деревообработки, лесопиления и биоэнергетики.

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ на поставку оборудования

Станок для распиловки балансов и тонкомера СРТ-240



Станок СРТ-240 одновальный предназначен для продольной распиловки балансов и тонкомера диаметром до 240 мм (в комле) на горбыли, необрезные доски и лафет нужного размера. Отлично подходит для лесопильного производства с объемами переработки 4 000-12 000 м³/год. Средняя производительность составляет 30-50 м³/смену.

Подача бревен производится цепью с толкателями, есть возможность регулировать скорость подачи и устанавливать нужное количество толкателей (под различные длины бревен). Станок оборудован индикаторами скорости и нагрузки главного привода, подготовлен под систему аспирации.

Схема распила 1 двумя пилами:

лафет + 2 горбыля

(на станок устанавливается 2 пилы, расстояние между пилами регулируется проставками)



Схема распила 2 четырьмя пилами:

лафет + 2 необрезные доски + 2 горбыля

(на станок устанавливается 4 пилы, расстояние между пилами регулируется проставками)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*:

Средние диаметры бревен, мм	100-200
Высота пропила (при пилах D=630 мм), мм	240
Длина бревен, мм	2000-6000
Наименьшее расстояние между центральными пилами при распиловке, мм	47
Регулируемая скорость подачи, м/мин	3...15
Толщина выпиливаемого лафета, мм	47...150
Общая приводная мощность, кВт	31,5
Габариты (ДхШхВ), мм	11232x1250x1930
Общая масса, кг	800
Цена с НДС	870 000 руб

**Характеристики могут быть изменены под требования заказчика*

КОМПЛЕКТАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ:

- станок с пильным механизмом в сборе (без пил);
- стол подающий 2 секции по 3,3 м, в т.ч. цепь с 3-мя упорами;
- стол на выходе из станка – 1 секция 3,3 м, в т.ч. мотор-редуктор.;
- комплект проставок на один постав (по размерам заказчика), ключ для пильных гаек;
- электрошкаф, совмещенный с пультом на стойке, дополнительный пульт оператора;
- комплект запасных частей.
- за доп.оплату – пилы (комплект 4 пилы), доп.проставки, вторая секция стола на выходе, конвейер загрузки бревен, ленточный конвейер для горбыля, линия переработки горбыля и т.п.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Сроки изготовления	40 рабочих дней (зависит от загруженности производства)
Гарантия	12 мес.
Варианты оплаты	- предоплата 60% и окончательная оплата по факту готовности оборудования к отгрузке
Лизинг	Предоставляем через наших партнеров или по выбору потребителя
Доставка	Самовывоз или по договоренности (не включено в основную стоимость)
Сервис по установке	Шеф-монтаж или пусконаладочные работы (не вкл. в основную стоимость)

По всем вопросам изготовления и приобретения оборудования вы можете обратиться к нашим менеджерам по номеру тел. 8 (911) 0483241, а также связаться по электронной почте topmanager@northsaw.ru

С уважением,
 Директор ООО «АМП»



Петров Михаил Вадимович