

ООО «АМП» - машиностроительное предприятие, проектирующее и выпускающее технологическое оборудование для деревообработки.

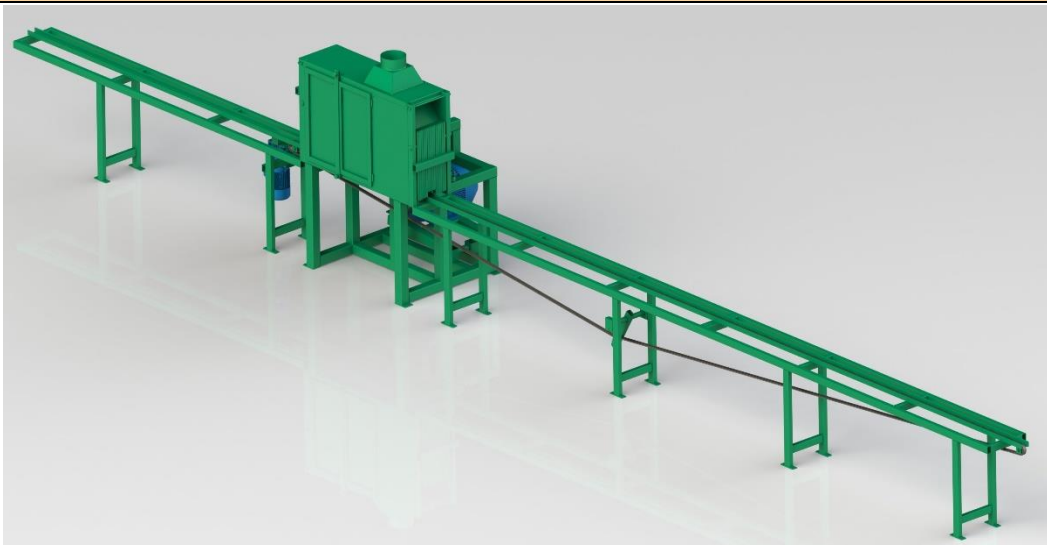
Предприятие основано специалистами, имеющими многолетний опыт работы в области производства деревообрабатывающего оборудования в России.

Данный опыт позволяет успешно решать самые разные задачи в сфере деревообработки, лесопиления и биоэнергетики.

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ на поставку оборудования

№	Наименование позиции	Количество	Цена с НДС, руб
Линия распиловки тонкомера			
1	Брусовальный станок СРТ-240 (двигатель 30 кВт) в т. ч.: Узлы транспортера, вал в сборе, 3 звездочки, узлы натяжки 2 шт. Мотор-редуктор NMRV 0,75 в сборе с валом и звездочкой Проставки и втулки для доп. поставов, 15 шт.	1 шт.	850 000,00
2	Многопильный станок СМ15-40 (46,5 кВт) в т. ч.: Ролики Ø 48 мм длина 400 мм. 15 шт.	1 шт.	950 000,00

Станок для распиловки балансов и тонкомера СРТ-240



Станок СРТ-240 одновальный предназначен для продольной распиловки балансов и тонкомера диаметром до 240 мм (в комле) на горбыли, необрезные доски и лафет нужного размера. Отлично подходит для лесопильного производства с объемами переработки 4 000-12 000 м³/год. Средняя производительность составляет 30-50 м³/смену.

Подача бревен производится цепью с толкателями, есть возможность регулировать скорость подачи и устанавливать нужное количество толкателей (под различные длины бревен). Станок оборудован индикаторами скорости и нагрузки главного привода, подготовлен под систему аспирации.

Схема распила 1 двумя пилами:

лафет + 2 горбыля

(на станок устанавливается 2 пилы, расстояние между пилами регулируется проставками)

Схема распила 2 четырьмя пилами:

лафет + 2 необрезные доски + 2 горбыля

(на станок устанавливается 4 пилы, расстояние между пилами регулируется проставками)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ брусовального станка СРТ-240*:

Средние диаметры бревен, мм	100-200
Высота пропила (при пилах D=630 мм), мм	240
Длина бревен, мм	2000-6000
Наименьшее расстояние между центральными пилами при распиловке, мм	47
Регулируемая скорость подачи, м/мин	3...15
Толщина выпиливаемого лафета, мм	47...150
Общая приводная мощность, кВт	31,5
Габариты (ДхШхВ), мм	11232x1250x1930
Общая масса, кг	800

**Характеристики могут быть изменены под требования заказчика*

КОМПЛЕКТАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ:

- станок с пильным механизмом в сборе (без пил);
- стол подающий 2 секции по 3,3 м, в т.ч. цепь с 3-мя упорами;
- стол на выходе из станка – 1 секция 3,3 м, в т.ч. мотор-редуктор.;
- комплект проставок на один постав (по размерам заказчика), ключ для пильных гаек;
- электрошкаф, совмещенный с пультом на стойке, дополнительный пульт оператора;
- комплект запасных частей.
- за доп.оплату – пилы (комплект 2 или 4 пилы), доп.проставки, вторая секция стола

на выходе, конвейер загрузки бревен, ленточный конвейер для горбыля, линия переработки горбыля и т.п.

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ на поставку оборудования
Станок многопильный СМ15-40


Станок многопильный СМ15-40 одновальный предназначен для продольной распиловки лафета и бруса. Расчетная производительность зависит от размеров сырья и в среднем составляет 20-40 м³/смену. Скорость подачи сырья регулируется от 5 до 20 м/мин. Станок оборудован индикаторами скорости и нагрузки главного привода, подготовлен под систему аспирации.

Схема распиловки при производстве четырехкантного бруса. Ширина между пилами регулируется комплектами проставок (размеры под заказ). Максимальные размеры бруса: высота до 150 мм, ширина до 300 мм.

Схема распиловки лафета при производстве досок. **На вал допускается устанавливать до 7-ми пил** (диаметр дисковой пилы до D=450 мм). Минимальная ширина доски – от 20 мм.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ многопильного станка CM15-40*:

Ширина обрабатываемого сырья, мм	до 400
Высота пропила (при пилах D=450 мм), мм	25...150
Длина бревен, мм	2000-6000
Максимальное количество пил, шт	До 7
Расстояния между пилами, мм	20...300
Регулируемая скорость подачи, м/мин	5...20
Общая мощность, кВт	46,5
Габариты (ДхШхВ), м	1690x970x1470
Общая масса, кг	1250

**Характеристики могут быть изменены под требования заказчика*

КОМПЛЕКТАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ:

- станок с пильным механизмом в сборе (без пил);
- комплект проставок на один постав (по размерам заказчика), ключ для пильных гаек;
- электрошкаф, совмещенный с пультом на стойке, дополнительный пульт оператора;
- когтевая завеса – 10 мм*2 ряда с ручным механизмом поднятия;
- комплект запасных частей;
- за доп.оплату – стол роликовый неприводной (2,5 м, 4 ролика) – 17 000 руб, пилы дисковые, доп.проставки – 1300 руб/шт., лазерные указатели, поперечный конвейер и т.п.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Сроки изготовления	50 рабочих дней (зависит от загруженности производства)
Гарантия	12 мес.
Условия оплаты	- предоплата 60% и окончательная оплата по факту готовности оборудования к отгрузке
Лизинг	Предоставляем через наших партнеров или по выбору потребителя
Доставка	Самовывоз или по договоренности (не включено в основную стоимость)
Сервис по установке	Шеф-монтаж или пусконаладочные работы (не вкл. в основную стоимость)
Контактное лицо	Руководитель отдела продаж ООО «АМП» Киселев Андрей +7(981) 504-46-44 topmanager@northsaw.ru